

SNM-3

AWS A5.11 ENiCrMo-3
JIS Z3224 ENi6625
EN ISO 14172 E Ni 6625
GB T13814 ENiCrMo-3

鎳合金 SMAW 鐸接

特性與用途：

- SNM-3為低氫系直流用鎳基電鐸條，耐熱及耐腐蝕優越。
- 適用於Incon 625、高鎳合金材質及異種鋼材鐸接，9%Ni高強度鋼鐸接及軟鋼覆面堆鐸。

注意事項：

- 鐸接前鐸條要先經 350~400℃ 乾燥 60 分鐘，使用時取出少量放入保溫 100~150℃ 乾燥筒內，攜出鐸條量最多以當日量為宜。
- 電弧宜短，鐸接時採用低電流。
- 為防止起弧時發生氣孔，請採用後退前進法。

鐸接位置：



鐸道化學成分之一例 (wt%)：

C	Mn	Si	P	S	Ni	Cr	Mo	Fe	Nb
0.030	0.52	0.36	0.001	0.001	63.0	21.7	9.0	1.8	3.38

鐸道機械性質之一例：

抗拉強度 N/mm ² (Kgf/mm ²)	伸長率 %	衝擊值 -196℃ J(Kgf-m)
760(77.6)	39	65(6.6)

鐸接參數建議：DC(+)

線徑 (mm)		2.6	3.2	4.0	5.0
長度 (mm)		300	350	350	350
電流 (Amp)	平鐸	60-90	70-120	100-150	120-180
	立仰鐸	55-80	65-110	80-140	-