

低合金耐低溫鋼 SMAW 鐸接

特性與用途：

- SN-86C3屬低合金耐低溫鋼之低氫系電鐸條。
- 在低溫-40℃有優良的衝擊值，有良好的機械性能，可全位置鐸接。
- 適用LPG貯槽或低溫用1%Ni鋼的鐸接。

注意事項：

- 鐸接前母材施予 100~150℃的預熱。
- 鐸接前鐸條要先經 350~400℃乾燥 60 分鐘，使用時取出少量放入保溫 100~150℃乾燥筒內，攜出鐸條量最多以當日量為宜。
- 電弧宜短，為防止起弧發生氣孔，請採用後退前進法。
- 入熱量過大時，會造成衝擊值降低，要特別注意電流的選擇。

鐸接位置：



鐸道化學成分之一例 (wt%)：

C	Mn	Si	P	S	Ni
0.06	0.94	0.42	0.018	0.012	0.96

鐸道機械性質之一例：

降伏強度 N/mm ² (Kgf/mm ²)	抗拉強度 N/mm ² (Kgf/mm ²)	伸長率 %	衝擊值 -40℃ J(Kgf-m)
514(52.4)	598(61)	24	95(9.7)

鐸接參數建議：AC 或 DC(+)

線徑 (mm)		3.2	4.0	5.0
長度 (mm)		350	400	400
電流 (Amp)	平鐸	100-140	140-180	180-210
	立仰鐸	90-120	120-160	-